

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**uniweld@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN TUB BS 30 G
NORMA: PRODUTO ESPECIAL

Revisão: 01
Data: 04/2019

Característica Química do Metal Depositado	C	Si	Mn	Cr
	0,20 a 0,60 %	0,30 a 1,00 %	0,30 a 1,00 %	2,00 a 3,00 %

CAMPO DE APLICAÇÃO	É um arame tubular, especialmente desenvolvido para aplicação de passe de base e sobrebase em frisos das camisas de moenda, nas indústrias sucroalcooleira.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	É um arame que obtém a vantagem de ser utilizado como um único consumível para as duas aplicações, se tornando mais rápido e eficaz o processo de revestimento das camisas, apresentando um depósito com baixa quantidade de poros, trincas, devido a boa qualidade do depósito facilitando a confecção de picotes tanto pelo processo manual ou automatizado.				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: 35 a 40 HRC				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Tipo de corrente utilizada: CC+				
	Posição de Solda: Plana				
	Stick out: 15 mm				
	Gás de proteção: CO ₂				
	Diâmetro (mm)	1,20	1,60		
	Amperagem (A)	140 a 240	180 a 280		
	Tensão (V)	15 a 25	22 a 30		
	Embalagem (kg)	12,50	12,50		