

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**uniweld@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN TUB BS 90 G
NORMA: PRODUTO ESPECIAL

Revisão: 01

Data: 04/2019

Característica Química do Metal Depositado	C	Si	Mn	Cr
	0,20 a 0,60 %	0,30 a 1,00 %	0,30 a 1,00 %	2,00 a 3,00 %

CAMPO DE APLICAÇÃO	É um arame tubular, especialmente desenvolvido para aplicação de passes de base e sobrebase em frisos das camisas de moenda, nas indústrias sucroalcooleira.																								
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	É um arame que obtém a vantagem de ser utilizado como um único consumível para as duas aplicações, se tornando mais rápido e eficaz o processo de revestimento das camisas, apresentando um depósito com baixa quantidade de poros, trincas, devido a boa qualidade do depósito facilitando a confecção de picotes tanto pelo processo manual ou automatizado.																								
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: 35 a 40 HRC																								
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Tipo de corrente utilizada: CC+ Posição de Solda: Plana Stick out: 15 mm Gás de proteção: CO ₂ <table border="1"><tbody><tr><td>Carretel (mm)</td><td>Ø1,60</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Amperagem (A)</td><td>180 a 280</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Tensão (V)</td><td>22 a 30</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Embalagem (kg)</td><td>12,50</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>	Carretel (mm)	Ø1,60					Amperagem (A)	180 a 280					Tensão (V)	22 a 30					Embalagem (kg)	12,50				
Carretel (mm)	Ø1,60																								
Amperagem (A)	180 a 280																								
Tensão (V)	22 a 30																								
Embalagem (kg)	12,50																								