

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)

**DENOMINAÇÃO COMERCIAL:** ESSEN TUB CR 40 S  
**NORMA:** PRODUTO ESPECIAL

Revisão: 01  
Data: 04/2019

Característica Química do Metal Depositado	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
	0,20 % Máx.	0,60 % Máx.	0,40 a 1,50 %	4,00 a 5,50 %	0,20 a 0,70%	0,10 a 0,40%

<b>CAMPO DE APLICAÇÃO</b>	Revestimento protetivo em peças sujeitas à atrito metal-metal, impacto e abrasão moderada.					
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	Arame tubular metal cored especialmente desenvolvido para aplicação por arco submerso, com utilização de fluxo neutro. Proporciona um depósito resistente ao desgaste, podendo ser aplicado em aços carbono e baixa liga.					
<b>PROPRIEDADES MECÂNICAS</b>	<b>Dureza:</b> 400 a 450 HRC *Dureza obtida no depósito do arame sem adição de fluxo.					
<b>CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS</b>	<b>Carretel (mm)</b>	Ø 2,40	Ø 2,80	Ø 3,20		
	<b>Amperagem (A)</b>	260 a 340	300 a 400	340 a 450		
	<b>Tensão (V)</b>	24 a 30	26 a 32	28 a 34		