

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**uniweld@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN TUB CR 50 S
NORMA: PRODUTO ESPECIAL

Revisão: 01
Data: 04/2019

	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
Característica Química do Metal Depositado	0,50 % Máx.	1,00 % Máx.	1,00 a 2,00 %	6,00 a 8,00 %	0,30 a 1,00%	0,10 a 0,50%

CAMPO DE APLICAÇÃO	Revestimento protetivo em peças sujeitas à atrito metal-metal, impacto e abrasão moderada.					
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Arame tubular metal cored especialmente desenvolvido para aplicação por arco submerso, com utilização de fluxo neutro. Proporciona um depósito resistente ao desgaste, podendo ser aplicado em aços carbono e baixa liga.					
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: 48 a 55 HRC *Dureza obtida no depósito do arame sem adição de fluxo.					
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Carretel (mm)	Ø 2,40	Ø 2,80	Ø 3,20		
	Amperagem (A)	260 a 340	300 a 400	340 a 450		
	Tensão (V)	24 a 30	26 a 32	28 a 34		