

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**uniweld@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN VC 131
NORMA: PRODUTO ESPECIAL

Revisão: 02
Data:04/2019

Característica Química do Metal Depositado	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Cu	Ti
	0,20 a 2,40 %	0,30 a 3,00 %	1,50 % Máx.	8,00 a 14,00 %	0,60 % Máx.	0,50 % Máx.	0,20% Máx.	0,030% Máx.

CAMPO DE APLICAÇÃO	É uma vareta especial para soldagem de aço ferramenta de excelente resistência a abrasão, indicado para revestimento de matrizes de corte, facas de corte de chapas, estampos para corte de precisão, ferramentas para prensagem, guias para máquinas operatrizes, moldes cerâmicos e outras peças que exigem a máxima resistência a abrasão e retenção de corte.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	É uma vareta que apresenta fácil soldabilidade, arco elétrico estável, com boa taxa de deposição e fluidez do material, de excelente qualidade e acabamento e caracterizando a obtenção de cordões perfeitos.				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: ≥ 55 HRC				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Tipo de corrente utilizada: CC +				
	Posição de Solda: Plana				
	Diâmetro (mm)	Ø 1,00 X 1000	Ø 1,20 X 1000	Ø 1,60 X 1000	Ø 2,40 X 1000
	Embalagem (Kg)	1	1	1	1