

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 46032511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**uniweld@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN VD2
NORMA: PRODUTO ESPECIAL

Revisão: 00
Data: 04/2019

	C	Si	P	S	Mn	Cr	Mo	Ni
Característica Química do Metal Depositado	0,33 a 0,45 %	1,00% Máx.	0,04% Máx.	0,015% Máx.	1,50 % Máx.	15,5 a 17,5 %	0,80 a 1,30%	1,00% Máx.

CAMPO DE APLICAÇÃO	É uma vareta especial para soldagem de aço ferramenta de excelente resistência a abrasão, indicado para revestimento de matrizes de corte, facas de corte de chapas, estampos para corte de precisão, ferramentas para prensagem, guias para máquinas operatrizes, moldes cerâmicos e outras peças que exigem a máxima resistência a abrasão e retenção de corte.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	É uma vareta que apresenta fácil soldabilidade, arco elétrico estável, com boa taxa de deposição e fluidez do material, de excelente qualidade e acabamento e caracterizando a obtenção de cordões perfeitos. Indicado nas aplicações de manutenção, nas indústrias automobilísticas, indústrias de alimentos, ferramentas de corte e manutenção industrial.				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: \geq 45 HRC				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Tipo de corrente utilizada: CA+				
	Posição de Solda: Plana				
	Diâmetro (mm)	Ø 1,00 X 1000	Ø 1,20 X 1000	Ø 1,60 X 1000	Ø 2,40 X 1000
	Embalagem (Kg)	1	1	1	1