



## UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

# Ligue Uniweld

**(11) 4035-8877**

[vendas@uniweld.com.br](mailto:vendas@uniweld.com.br)

**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN VND**  
**NORMA: PRODUTO ESPECIAL**

Revisão: 01  
Data: 04/2016

	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>Ni</b>
<b>Característica Química do Metal Depositado</b>	0,80% Máx.	0,90% Máx.	0,20 a 0,90%	13,00 a 18,00%	0,40 a 1,50%	0,10 a 0,70%

<b>CAMPO DE APLICAÇÃO</b>	É uma vareta especial para soldagem de aço ferramenta de excelente resistência a abrasão, indicado para revestimento de matrizes de corte, facas de corte de chapas, estampas para corte de precisão, ferramentas para prensagem, guias para máquinas operatrizes, moldes cerâmicos e outras peças que exigem a máxima resistência a abrasão e retenção de corte.				
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	É uma vareta que apresenta fácil soldabilidade, arco elétrico estável, com boa taxa de deposição e fluidez do material, de excelente qualidade e acabamento e caracterizando a obtenção de cordões perfeitos.				
<b>PROPRIEDADES MECÂNICAS</b>	Dureza: 46 a 52 HRC				
<b>CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS</b>	Tipo de corrente utilizada: CC +				
	Posição de Solda: Plana				
	<b>Diâmetro (mm)</b>	Ø 1,00 X 1000	Ø 1,20 X 1000	Ø 1,60 X 1000	Ø 2,40 X 1000
	<b>Embalagem (kg)</b>	1	1	1	1