

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 46032511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**uniweld@uniweld.com.br**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN 80S G**

Revisão: 01

NORMA: AWS A5.28:2005 ER80S-G / ASME SFA5.28 ER80S-G ED15

Data: 01/2019

Característica Química do Metal Depositado	C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Cr
	0,10% Máx.	1,50% Máx.	0,50% Máx.	0,04 % Máx.	0,03 % Máx.	0,50 %*	0,20%*	0,30 % *

Observação (*): Para atender aos requisitos de liga do grupo G, a liga deve conter no mínimo um dos elementos Níquel (Ni); Molibdênio (Mo) ou Cromo (Cr).

CAMPO DE APLICAÇÃO	Arame sólido para soldagem de chapas e tubos para caldeiras, assim como para aços utilizados em vasos de pressão e aços estruturais de engenharia. O metal depositado apresenta elevada qualidade, alta tenacidade. Testado e aprovado em condições de trabalho de longa duração. O arame apresenta boas características de alimentação e soldabilidade, resultando em um comportamento do arco suave e boa maleabilidade.							
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	É um material que apresenta um arco estável, obtendo alta qualidade em união na soldagem de aços resistentes a temperatura de trabalho, resistente a oxidação, resistente ao fissuramento e a fadiga.							
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Resistência tração: 550 MPa (Min)							
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Posição de soldagem: Todas as posições							
	Tensão / Tipo de Corrente: CC+/ CA+							
	Gás de proteção: CO ₂ 100 % (14 a 18 Lts / Min.)							
	Stickout: 10 a 15 mm							
	Diâmetro (mm)	1,00	1,20					
Amperagem (A)	65 - 130	85-150						
Embalagem (kg)	15	15						
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Limpar bem a área a ser soldada com esmerilhadeira ou escova mecânica, removendo todos os vestígios de contaminação, carepas, óleos e óxidos, regular a amperagem em relação ao diâmetro da vareta que ira utilizar, manter o arco curto com o bocal perpendicular ao metal de base.							