

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 46032511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**uniweld@uniweld.com.br**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN CR MO 2 KB**

Revisão: 01

NORMA: AWS A5.5:2014 E 9018-B3 / ASME SFA5.5 E 9018-B3 ED 15

Data: 09/2016

Característica Química do Metal Depositado	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
	0,05 a 0,12%	0,90% Máx.	0,80% Máx.	0,030% Máx.	0,030% Máx.	2,00 a 2,5 %	0,90 a 1,20%

CAMPO DE APLICAÇÃO	Eletrodo de revestimento básico ligado ao Cr-Mo, utilizado para tubulações, vasos de pressões, caldeiras, tubos recuperadores em fornos metalúrgicos, trocadores de calor, que operam em elevadas temperaturas. Indicado para instalações de craqueamento, nas indústrias Petroquímicas, aços de baixa e média liga beneficiáveis, e aço liga para cementação com teor de cromo de até 2,50%. Utilizado nas indústrias Petroquímicas, Metalúrgicas, Sucroalcooleiras etc. Suportam altas pressões e temperaturas de até 600°C.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Esse material obtém um depósito resistente a altas pressões, resistente ao envelhecimento, resistente a fissurações e temperaturas de trabalho de até 600 °C. Soldável em todas as posições.				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Resistência a tração: 620 MPa (Min) Limite de Escoamento: 530 MPa (Min) Alongamento: 17 % (Min)				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Posição de Solda: Todas as posições.				
	Tipo de corrente: CA - CC+				
	Diâmetro (mm)	Ø2,50 X 350	Ø 3,25 X 350	Ø4,00 X 450	Ø5,00 X 450
	Amperagem (A)	70 - 100	90 - 140	140 - 180	190 - 230
Embalagem (kg)	5	5	5	5	
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Remova totalmente os resíduos de óxidos, graxas, e outros contaminantes da peça pelo processo de esmerilhamento ou escova mecânica, preparar as juntas para serem soldadas, regular os parâmetros do equipamento conforme o diâmetro a ser utilizado, recomendamos trabalhar com o eletrodo com movimentos oscilantes e o eletrodo inclinado em relação ao metal de base.				