

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)

**DENOMINAÇÃO COMERCIAL:** ESSEN DUR 350 TI  
**NORMA:** DIN EN 14700 E UM 1 350 GP

**Revisão:** 01  
**Data:** 04/2019

Característica Química do Metal Depositado	C	Si	Mn	Cr
	0,50 % Máx.	0,60 % Máx.	2,00 % Máx.	2,00 a 5,00 %

<b>CAMPO DE APLICAÇÃO</b>	É um eletrodo que possui revestimento rutilico com ótima resistência a compressão, fricção, impacto e abrasão, na recuperação de dentes de engrenagem, enchimento de guias, roletes, rodas de guia, pinos, eixos, cilindros, trilhos, peças rodante de máquina, recuperação de material ferroviário, ferramentas de forjas, utilizado nas indústrias Siderúrgicas, Ferroviárias, Metalúrgica, Sucroalcooleira, Cerâmica, Fundição, Cimento, Mineração, Etc.				
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	É um eletrodo destinado a restauração e enchimentos protetores ao desgaste, apresentando fácil soldabilidade, alto índice de deposição, obtenção de cordões perfeitos, caracterizando uma excelente durabilidade e resistência dos equipamentos.				
<b>PROPRIEDADES MECÂNICAS</b>	Dureza: 325 a 375 HB 34 a 40 HRC				
<b>CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS</b>	<b>Tipo de corrente utilizada:</b> CA+				
	<b>Posição de Solda:</b> Plana e Vertical				
	<b>Diâmetro (mm)</b>	Ø 2,50 X 350	Ø 3,25 X 350	Ø 4,00 X 450	Ø 5,00 a 450
	<b>Amperagem (A)</b>	70 a 100	90 a 130	130 a 180	180 a 230
<b>Embalagem (Kg)</b>	5	5	5	5	
<b>TÉCNICA DE SOLDAGEM</b>	Remova totalmente os resíduos de óxidos, graxas, e outros contaminantes da peça pelo processo de esmerilhamento ou escova mecânica, preparar o local para ser revestido, fazer a regulagem dos parâmetros do equipamento conforme o diâmetro a ser utilizado recomendamos trabalhar com o eletrodo com movimentos oscilantes e inclinado em relação ao metal de base.				