

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)

**DENOMINAÇÃO COMERCIAL:** ESSEN AG 630L  
**NORMA:** PRODUTO ESPECIAL

Revisão:01  
Data: 04/2019

	<b>Ag</b>	<b>Cu</b>	<b>Zn</b>	<b>Cd</b>
<b>Característica Química do Metal Depositado</b>	29,00 a 31,00 %	27,00 a 29,00 %	19,00 a 23,00 %	19,00 a 23,00 %

**CAMPO DE APLICAÇÃO**

Liga a base de prata que possibilita a união da maioria dos metais ferrosos e não ferrosos, com exceção do alumínio e magnésio. Apresenta elevada fluidez e baixa temperatura de trabalho. É utilizada nas indústrias automotiva, de refrigeração e ferramentas de corte e elétricas.

Os riscos causados pela inalação de vapores de cádmio são bem conhecidos e recursos como exaustores de fumaça e máscaras específicas para os profissionais envolvidos nessas operações devem ser utilizados. Não se deve utilizar metais de adição com cádmio em aplicações que possam vir a ter contato direto com o ser humano, como instrumentos médicos, hospitalares, odontológicos, ou equipamentos que tenham exposição a bebidas e comidas. Nesses casos, devem ser usados metais de adição isentos de cádmio.

**PROPRIEDADES FÍSICA**

**Temperatura de Trabalho:** 680 °C  
**Intervalo de Fusão:** 600-690°C  
**Peso específico:** 9,20 g/cm<sup>3</sup>

**TÉCNICA DE SOLDAGEM**

Limpeza da área é indispensável e essencial para que o comprimento do arco seja mantido sempre curto, não sobrecarregue a chama.