

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 46032511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)

**DENOMINAÇÃO COMERCIAL:** ESSEN TUB CR 68  
**NORMA:** PRODUTO ESPECIAL

Revisão: 01  
Data: 04/2019

	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>Nb</b>	<b>V</b>
<b>Característica Química do Metal Depositado</b>	2,50 a 3,80 %	0,20 a 1,00 %	0,20 a 1,00 %	16,00 a 19,00 %	0,30 a 0,80 %	2,70 a 4,00 %	0,25 a 0,75 %

<b>CAMPO DE APLICAÇÃO</b>	É um arame tubular especial, auto protegido, que deposita uma liga rica em carbonetos de cromo de alta dureza, indicado e desenvolvido para revestir peças e equipamento onde ocorre desgaste por severa abrasão. Especialmente para revestir facas e martelos nas indústrias Sucroalcooleira. É também utilizado nas indústrias de Cimento, Cerâmica, Mineração, Siderurgias, Agrícolas e etc.						
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	É um arame que apresenta fácil soldabilidade, arco estável, alta taxa de deposição, depósito isento de escória, permitindo a obtenção de cordões perfeitos, caracterizando uma excelente durabilidade e resistência dos equipamentos.						
<b>PROPRIEDADES MECÂNICAS</b>	Dureza: 56 a 63 HRC						
<b>CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS</b>	Tipo de corrente utilizada: CC+						
	Posição de Solda: Plana						
	Stick out: 15 mm						
	Gás de proteção: Não utilizar						
	<b>Carretel (mm)</b>	Ø 1,60 mm	Ø 2,40				
	<b>Amperagem (A)</b>	150 a 250	200 a 300				
	<b>Voltagem (V)</b>	19 a 27	24 a 30				
<b>Embalagem (kg)</b>	12,50	20 ou 25					
<b>TÉCNICA DE SOLDAGEM</b>	Se necessário, fazer a limpeza da área a ser revestida com esmerilhadeira ou escova mecânica rotativa, eletrodo de corte e chanfro ou de grafite, na superfície que cuja a área esteja fadigada, impregnada de carepa e impurezas, que devem ser removida para não ocasionar contaminação, fazer a regulagem adequadamente da amperagem e voltagem do equipamento conforme o diâmetro utilizado.						