

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 46032511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**uniweld@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN 33
NORMA DO PRODUTO: PRODUTO ESPECIAL

Revisão: 02
Data: 04/2019

Característica Química Do Metal Depositado	P 9,00 % Máx.	Cu Resto					
---	----------------------------	--------------------	--	--	--	--	--

CAMPO DE APLICAÇÃO	É uma vareta de liga especial com banho de prata proporcionado uma maior fluidez, indicada para soldagem em tubulações em refrigeração e ar condicionado, em instalações elétricas (soldagem de conectores e terminais) e hidráulicas (soldagem de tubulações de cobre) esta liga é conhecida como foscooper ou phoscooper, não é indicado na soldagem de metais ferrosos e de níquel é utilizado na aplicação para metais cuprosos.					
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	É realizado por processo de brasagem é a união de metais através do aquecimento abaixo da temperatura de fusão do mesmo, caracterizando o metal de adição que sempre tem a temperatura de fusão inferior a do metal base, evitando que ocorra a diluição do mesmo na junta.					
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Temperatura de Fusão: 720 °C Intervalo de Fusão: 710 a 820 °C					
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Processo: Oxiacetilênico (utilizar chama carburante)					
	Posição de solda: Plana					
	Vareta (mm)	Ø 1,60 x 500	Ø 2,50 X 500	Ø 3,20 X 500		
Embalagem (kg)	1	5	5			
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Remova totalmente os resíduos de óxidos, graxas e outros contaminantes na área a ser soldada, a limpeza da área é indispensável podendo ocasionar dificuldade na soldagem por brasagem, aplicar a vareta bem seca para não sobrecarregar a chama. Utilizar fluxo adequado facilitando a dissolução dos óxidos e outros compostos que possa ficar aderido a superfície do metal de base, melhorando na viscosidade para penetrar na junta e proporcionando um melhor acabamento.					