

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN 800 SUPER TUB****NORMA: PRODUTO ESPECIAL**

Revisão: 02

Data: 04/2019

Característica Química do Metal Depositado	C	Si	Mn	Cr
	2,00 a 4,50 %	0,80 a 2,00 %	0,80 a 2,00 %	15,0 a 20,0 %

<b>CAMPO DE APLICAÇÃO</b>	É um arame indicado e desenvolvido para o tratamento de superfície de rolos de moendas nas indústrias sucroalcooleira, com a aplicação desse material obtém um rendimento da produção superando a perda de trabalho resultante, visando o aumento da produção tornando-se ásperos os rolos produzindo uma redução de umidade e queda na porcentagem de sacarose residual que é extremamente significativa onde se constata a queda de 5 para 2, isto gera uma economia substancial na tonelada de cana moída pela diminuição do deslizamento da cana com o máximo aproveitamento do bagaço.				
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	É um arame tubular especialmente desenvolvido para pulverização por "Spray" dos frisos das camisas de moenda, apresentando alta resistência a abrasão mesmo em condições severas de impurezas mineral, sua granulação grosseira facilita o arraste do bagaço melhorando a eficiência da moenda devido a sua elevada taxa de deposição permitindo aplicações rápidas e alto rendimento.				
<b>PROPRIEDADES MECÂNICAS</b>	Dureza: 45 a 55 HRC				
<b>CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS</b>	Tipo de corrente utilizada: CC+				
	Posição de Solda: Plana				
	Carretel (mm)	Ø 2,40	Ø 2,80	Ø 3,20	Ø 4,00
	Amperagem (A)	240 a 280	280 a 320	300 a 340	300 a 380
	Tensão (V)	25 a 30	30 a 35	35 a 40	45 a 50
Embalagem (Kg)	20 ou 25	20 ou 25	20 ou 25	20 ou 25	