

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 46032511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**uniweld@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN A6
NORMA: PRODUTO ESPECIAL

Revisão: 01
Data: 03/2019

Característica Química do Metal Depositado

Si
10 a 15 %

Fe
1,00 % Máx.

Al
85 a 90 %

CAMPO DE APLICAÇÃO

É um eletrodo especial com revestimento extrudado para soldagem de alumínio e suas ligas, AlMgSi, AlSiCu, Alumínio fundido e Laminado, indicado para aplicações em perfis laminados, reparo de blocos de motor, cilindros, ventiladores e manutenção em geral.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

É um eletrodo que proporciona cordões de ótimo acabamento, arco elétrico estável, com fácil remoção de escória, isento de defeito, obtendo boa resistência a corrosão e tração.

CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS

Tipo de Corrente: CC+

Posição de Solda: Plana, Horizontal

Diâmetro (mm)	2,50 x 350	3,25 X 350	
Amperagem (A)	45 a 95	65 a 115	
Embalagem (kg)	0,500	0,500	

TÉCNICA DE SOLDAGEM

Fazer a limpeza da área a ser soldada, a impureza deve ser removida para não ocasionar contaminação, regular adequadamente a amperagem conforme o diâmetro não sobrecarregando o eletrodo, pré aquecer a 100 °C.