

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 46032511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**uniweld@uniweld.com.br**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN CCR 67****NORMA: PRODUTO ESPECIAL****Revisão: 01****Data: 02/2019**

	C	Mn	Si	Cr	Fe
Característica Química do Metal Depositado	3,50 a 5,70 %	1,00 % Máx.	2,00 % Máx.	38,00 a 45,00 %	Resto

CAMPO DE APLICAÇÃO	É um eletrodo especial indicado para soldagem e revestimento em caçambas de escavadeiras, extratores de carvão, roscas transportadoras, revestimento de martelos, facas picotadora, bicos de jato de areia, misturadores para minérios, sendo indicado para as indústrias Sucroalcoeira, Cimento, Cerâmica, Mineração, Siderurgias e etc.			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	É um eletrodo desenvolvido para peças que sofrem desgaste por atrito, abrasão e impacto, apresentando fácil soldabilidade, permitindo a obtenção de cordões perfeitos, caracterizando uma excelente durabilidade e resistência dos equipamentos.			
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: 56 a 63 HRC			
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Tipo de Corrente: CC-			
	Posição de solda: Plana			
	Diâmetro (mm)	Ø3,25 X 350	Ø4,00 X 450	Ø5,00 X 450
	Amperagem (A)	110 a 140	140 a 180	170 a 230
Embalagem (kg)	5	5	5	
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Fazer a limpeza da área a ser soldada ou revestida com esmerilhadeira ou utilizar escova mecânica rotativa, cuja área esta fadigada, impregnada de carepa e impurezas, devem ser removidas para não ocasionar contaminação, fazer a regulagem adequadamente da amperagem conforme o diâmetro para não sobrecarregar o eletrodo, com amperagem excessiva proporcionando um melhor deposito do material, na aplicação de camadas múltiplas aplicar almofada com o eletrodo Essen CN 37 HL.			