



## UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 46032511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

# Ligue Uniweld

**(11) 4035-8877**

[uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)

**DENOMINAÇÃO COMERCIAL:** ESSEN CN 39 L TI

**NORMA:** AWS A5.4:2012 E 309L-16 / ASME SFA5.4 E 309L-16 Edição 2015

Revisão: 01

Data: 07/2016

Característica Química do Metal Depositado	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	Cu	P	S
	0,040% Máx.	0,50 a 2,50 %	1,00 % Máx.	22,00 a 25,00%	0,75% Max.	12,00 a 14,00 %	0,75% Máx.	0,040% Máx.	0,030% Máx.

<b>CAMPO DE APLICAÇÃO</b>	É um eletrodo especial para soldagem de aços inoxidáveis resistentes a severas condições de corrosão. Indicado também para aços e aços fundidos ao cromo/níquel, aços de natureza igual ou similar.				
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	É um eletrodo que caracteriza um depósito resistente à corrosão Inter granular, bom aspecto do cordão, fácil remoção da escória, apresentando um bom rendimento e alto índice de deposição.				
<b>PROPRIEDADES MECÂNICAS</b>	Resistência a tração: 520 Mpa Min Alongamento: 30 % Min				
<b>CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS</b>	<b>Posição de Solda:</b> Plana, Vertical, Horizontal e Sobre Cabeça				
	<b>Tipo de corrente:</b> CA - CC+				
	<b>Diâmetro (mm)</b>	Ø2,00 X 300	Ø2,50 X 350	Ø3,25 X 350	Ø4,00 X 450
	<b>Amperagem (A)</b>	40 - 70	60 - 90	90 - 140	130 - 180
<b>TÉCNICA DE SOLDAGEM</b>	<b>Embalagem (kg)</b>	4	5	5	5
	Remova totalmente os resíduos, graxas e outros contaminantes da peça pelo processo de esmerilhamento ou escova mecânica, fazer a regulagem dos parâmetros do equipamento conforme o diâmetro a ser utilizado, recomendamos trabalhar com o eletrodo em movimentos oscilantes e o eletrodo inclinado em relação ao metal de base, após a soldagem aplicar o Essen Decap Gel para fazer a passivação e a retirada da carbonização residual da solda.				