

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**uniweld@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN TUB CR 55
NORMA: PRODUTO ESPECIAL

Revisão: 01
Data: 04/2019

	C	Si	Mn	Mo	Cr	Al
Característica Química do Metal Depositado	0,40 a 1,00%	0,40 a 1,00 %	1,00 a 2,30%	0,50 a 1,00%	4,80 a 7,00 %	0,50 a 1,20%

CAMPO DE APLICAÇÃO	Rodas de pontes rolantes, Sopradores, Trilhos, Flanges, Etc.					
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Arame tubular auto protegido, que produz um depósito com resistência ao desgaste por fricção metal-metal ou cisalhamento, assim como a uma abrasão mediana. Pode ser utilizado em aço carbono, aço de baixa liga e aço ligado ao manganês.					
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: 50 – 55 HRC					
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Tipo de corrente utilizada: CC+					
	Posição de Solda: Plana e Horizontal					
	Stick out: 15 mm					
	Gás de Proteção: Não Utilizar					
	Carretel (mm)	Ø 2,40	Ø 2,80			
	Amperagem (A)	260 a 350	280 a 420			
	Tensão (V)	20 a 30	25 a 30			
	Embalagem (kg)	20 ou 25	20 ou 25			