

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)

**DENOMINAÇÃO COMERCIAL:** ESSEN TUB BS 30 G  
**NORMA:** PRODUTO ESPECIAL

Revisão: 01  
Data: 04/2019

Característica Química do Metal Depositado	C	Si	Mn	Cr
	0,20 a 0,60 %	0,30 a 1,00 %	0,30 a 1,00 %	2,00 a 3,00 %

**CAMPO DE APLICAÇÃO**

É um arame tubular, especialmente desenvolvido para aplicação de passe de base e sobrebase em frisos das camisas de moenda, nas indústrias sucroalcooleira.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

É um arame que obtém a vantagem de ser utilizado como um único consumível para as duas aplicações, se tornando mais rápido e eficaz o processo de revestimento das camisas, apresentando um depósito com baixa quantidade de poros, trincas, devido a boa qualidade do depósito facilitando a confecção de picotes tanto pelo processo manual ou automatizado.

**PROPRIEDADES MECÂNICAS**

Dureza: 35 a 40 HRC

**CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS**

Tipo de corrente utilizada: CC+

Posição de Solda: Plana

Stick out: 15 mm

Gás de proteção: CO<sub>2</sub>

<b>Diâmetro (mm)</b>	1,20	1,60		
<b>Amperagem (A)</b>	140 a 240	180 a 280		
<b>Tensão (V)</b>	15 a 25	22 a 30		
<b>Embalagem (kg)</b>	12,50	12,50		