

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**uniweld@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN TUB RAPID 68 S
NORMA: PRODUTO ESPECIAL

Revisão: 01
Data: 06/19

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	V
Característica Química do Metal Depositado	0,30 a 0,80%	0,50 a 1,50%	0,50% Máx.	0,030 % Máx.	0,030 % Máx.	3,00 a 5,00%	0,80 a 1,80%	0,30% Máx.

CAMPO DE APLICAÇÃO	Indicado para revestimento em aço carbono, aço manganês, aços inoxidáveis, aços ferramentas e ferro fundido. Entre as principais aplicações estão: punções, matrizes de estampagem, forjamento, corte e prensagem, facas e tesouras de corte. A temperatura máxima de trabalho não deverá exceder a 550°C.							
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Arame tubular especial de aço ferramenta, desenvolvido para aplicações que requeiram alta tenacidade, aliada a grande resistência a choques e a fissuração, bom como moderada resistência à abrasão. A dureza do depósito pode ser alterada por tratamento térmico.							
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza= 57 a 62 HRC							
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Stick out: 15 mm							
	Gás de proteção: CO ₂ 15 – 20 l/min.							
	Diâmetro (mm)	Ø 1,20		Ø 1,60				
	Amperagem (A)	140 a 180		180 a 220				
	Voltagem (V)	18 a 24		22 a 30				
Embalagem (kg)	12,50		12,50					