

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 46032511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)

**DENOMINAÇÃO COMERCIAL:** ESSEN VC 131  
**NORMA:** PRODUTO ESPECIAL

Revisão: 02  
Data: 04/2019

| Característica Química do Metal Depositado | C                | Si               | Mn             | Cr                | Mo             | Ni             | Cu            | Ti             |
|--|------------------|------------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|---------------|----------------|
|  | 0,20 a<br>2,40 % | 0,30 a<br>3,00 % | 1,50 %<br>Máx. | 8,00 a<br>14,00 % | 0,60 %<br>Máx. | 0,50 %<br>Máx. | 0,20%<br>Máx. | 0,030%<br>Máx. |

|                                     |   |               |               |               |
|-------------------------------------|---|---------------|---------------|---------------|
| <b>CAMPO DE APLICAÇÃO</b>           | É uma vareta especial para soldagem de aço ferramenta de excelente resistência a abrasão, indicado para revestimento de matrizes de corte, facas de corte de chapas, estampos para corte de precisão, ferramentas para prensagem, guias para máquinas operatrizes, moldes cerâmicos e outras peças que exigem a máxima resistência a abrasão e retenção de corte. |               |               |               |
| <b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>     | É uma vareta que apresenta fácil soldabilidade, arco elétrico estável, com boa taxa de deposição e fluidez do material, de excelente qualidade e acabamento e caracterizando a obtenção de cordões perfeitos.   |               |               |               |
| <b>PROPRIEDADES MECÂNICAS</b>       | Dureza: $\geq 55$ HRC   |               |               |               |
| <b>CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS</b> | Tipo de corrente utilizada: CC +  |               |               |               |
|                                     | Posição de Solda: Plana   |               |               |               |
|                                     | <b>Diâmetro (mm)</b>  | Ø 1,00 X 1000 | Ø 1,20 X 1000 | Ø 1,60 X 1000 |
| <b>Embalagem (Kg)</b>               | 1   | 1             | 1             | 1             |