



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

Dirección: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
 CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
 Telefono: 55 11 4035-8877 - Fax: 55 11 4603-2511
 E-mail: uniweld@uniweld.com.br
 Site: www.uniweld.com.br

Llame a Uniweld

(55) 11 4035-8877

NOMBRE COMERCIAL: ESSEN 28

ESTÁNDAR: AWS A5.6: 2008 ECU / ASME SFA5.6 ECU Edición 2015

Revisión: 01

Fecha: 04/2019

Característica química del metal depositado	Cu ND	Mn 0,10% Max.	Fe 0.20% Max.	Si 0,10% Max.	Al 0,10% Max.	Pb 0,01% Max.
---	----------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

ÁMBITO	28 Essen electrodo depósitos de cobre electrolítico con excelentes propiedades mecánicas con alta resistencia a la corrosión. matrimonio previsto o conductores, bares, grifos, acoplamientos, los trenes de rodillos. Se utiliza en la industria alimentaria, la pulpa y el papel, textiles, construcción naval, acero, calderas, fundiciones, minería, automotriz, movimiento de tierras.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	El depósito de Essen electrodo 28 presenta una excelente combinación de colores. En los caminos de hierro electrificada en la restauración de contacto del sistema eléctrico, puntos marítimos, los contactos de los tornos eléctricos y grúas. En la fabricación de motores eléctricos. Adecuado para metales a base de cobre y de cobre electrolítico.				
PROPIEDADES MECÁNICAS	Resistencia a la tracción: 170 MPa (min.) estiramiento: 20% (min.)				
CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN	Posición de soldadura: piso				
	El tipo de corriente: DC +.				
	Diámetro (mm)	Ø X 350 2,50	Ø X 350 3,25	Ø X 450 4,00	Ø X 450 5,00
	Amps (A)	90 a 120	120 a 140	130-160	160 y 200
	Embalajes (kg)	15	15	25	25
TÉCNICAS DE SOLDADURA	Limpiar la zona a soldar, por medios mecánicos, no utilice piezas de molienda las paredes superior 4,00mm la preparación de la junta en bisel 90. Ajuste el amperaje de acuerdo con el diámetro del electrodo. Precalear la pieza a aproximadamente 600 ° C, mantener la posición vertical del electrodo.				