



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

Dirección: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
 CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
 Telefono: 55 11 4035-8877 - Fax: 55 11 4603-2511
 E-mail: uniweld@uniweld.com.br
 Site: www.uniweld.com.br

Llame a Uniweld

(55) 11 4035-8877

NOMBRE COMERCIAL: ESSEN AG 625
ESTÁNDAR: PRODUCTO ESPECIAL

Revisión: 01
Fecha: 04/2019

Característica química del metal depositado	Ag 24 a 26%	Cu 30 a 32%	Zn 25 a 27%	CD resto
---	----------------	----------------	----------------	-------------

ÁMBITO	Es una base de plata varilla especial para la soldadura fuerte de materiales ferrosos y no ferrosos, al flujo de uso en la mayoría de los materiales con soldadura fuerte de alta capilar a baja temperatura, adecuados para el acero, acero al cromo, acero inoxidable, níquel, alpaca, TOMBACK, Kanthal, cobre, latón, bronce, aluminio, plata, oro, diamante, etc., utilizado en la industria electrónica, refrigeración, equipos de hospital, en las secciones delgadas, tubos de cobre, aire acondicionado, aplicados en la industria en general, las aleaciones de atención contiene cadmio no se debe utilizar en tuberías o cualquier almacenamiento de transporte que entran en contacto con productos alimenticios.					
PROPIEDAD FÍSICA	Punto de fusión: 750 ° C					
CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN	soldadura: Oxiacetileno (antorcha)					
	Posición de soldadura: piso					
	Barra de acoplamiento (mm)	Ø X 500 1,00	Ø X 500 1,20	Ø1,60x500	Ø 2.50x 500	Ø X 500 3,20
	Embalajes (kg)	1	1	1	1	1
	Rollo (mm)	0.80	1.00			
TÉCNICAS DE SOLDADURA	Limpiar la zona a soldar, la eliminación de todas las trazas de contaminación, comprobar la varilla apropiada al diámetro a soldar es esencial que la longitud de arco se mantiene siempre corta para no sobrecargar la llama, utilice bien eje de la seca. Utilice el flujo apropiado.					