



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

Dirección: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
 CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
 Telefono: 55 11 4035-8877 - Fax: 55 11 4603-2511
 E-mail: uniweld@uniweld.com.br
 Site: www.uniweld.com.br

Llame a Uniweld

(55) 11 4035-8877

NOMBRE COMERCIAL: ESSEN A6
ESTÁNDAR: PRODUCTO ESPECIAL

Revisión: 01
Fecha: 03/2019

Característica química del metal depositado	Si	Fe	Al
	10 a 15%	1,00% Max.	85 a 90%

ÁMBITO	Electrodo especial con revestimiento extruido para la soldadura de aluminio y sus aleaciones, AlMgSi, AlSiCu, fundición de aluminio, y el laminado, adecuada para aplicaciones en los perfiles laminados, reparación de bloques de motor, rodillos, ventiladores y mantenimiento en general.		
CARACTERISTICAS TÉCNICAS	Es un electrodo que proporciona grandes cordones de acabado, arco estable, fácil remoción de escoria, libre de imperfecciones, conseguir una buena resistencia a la corrosión y la tracción.		
CARACTERISTICAS DE OPERACIÓN	El tipo de corriente: CC +		
	Posición de soldadura: Plana, horizontal		
	Diámetro (mm)	2,50 x 350	3,25 X 350
	Amps (A)	45-95	65-115
	Embalajes (kg)	0,500	0,500
TÉCNICAS DE SOLDADURA	Hacer limpieza de la zona a soldar, la impureza se debe quitar no a la contaminación causa regular adecuadamente el amperaje como el diámetro de no sobrecargar el precalentamiento del electrodo a 100 ° C.		