



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

Dirección: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
 CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
 Telefono: 55 11 4035-8877 - Fax: 55 11 4603-2511
 E-mail: uniweld@uniweld.com.br
 Site: www.uniweld.com.br

Llame a Uniweld

(55) 11 4035-8877

NOMBRE COMERCIAL: ESSEN AB 10 IG

ESTÁNDAR: AWS A5.7: 2007 ERCuAl-A2 / ASME SFA5.7 ERCuAl-A2 Edición 2015

Revisión: 01
 Fecha: 07/2016

Característica química metal depositado	Cu ND	Zn 0,02% Max.	Fe 1.50% Max.	Si 0,10% Max.	Al 8.50 a 11.00%	Pb 0,02% Max.

ÁMBITO	Se utiliza no sólo como un revestimiento para las aleaciones de cobre de unión en general, los aceros y las articulaciones de metales diferentes. Para el metal características depositados principales aplicaciones están relacionadas con tackles y recubrimientos de las partes sujetas a-metal con metal desgaste o solución salina a la corrosión, tales como bombas, ejes, hélices de acero Bz-Al de revestimiento y aborda las partes C y / o hierro fundido.					
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	El alambroón y latón con un promedio de 8,50% para el revestimiento de soldadura de aluminio en los metales ferrosos y no ferrosos. La función de la aleación de Al es aumentar la tensión de compresión y por lo tanto la capacidad de transporte de carga y mejor resistir el metal a un desgaste metal. Además de resistencia mecánica Cu-Al aleaciones tienen una alta resistencia a la corrosión por contacto con el agua de mar y en entornos de corrosión de la sal a varias concentraciones y temperaturas.					
PROPIEDADES MECÁNICAS	Resistencia a la tracción: 450 MPa (min.) dureza: 140 y 180 HB					
CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN	proceso: TIG o MIG					
	Gas protector: Argon 100%					
	Posición de soldadura: piso					
	Diámetro (mm) vara	Ø1,60	Ø2,40	Ø3,20		
	Embalajes (kg)	5	5	5		
	Diámetro (mm) carrete	Ø1,20				
	Embalajes (kg)	5				
TÉCNICAS DE SOLDADURA	Limpieza de la zona es indispensable y esencial para la longitud de arco se mantiene siempre corto, no sobrecargue con exceso de amperaje, la soldadura solamente con muy seco consumible, preparar juntos siguiendo las reglas, espesores mayores que 350 mm, debe ser biselada.					

