



## UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

Dirección: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
 CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
 Telefono: 55 11 4035-8877 - Fax: 55 11 4603-2511  
 E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
 Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

# Llame a Uniweld

**(55) 11 4035-8877**

**NOMBRE COMERCIAL:** ESSEN CN 31 IG

Revisión: 01

**ESTÁNDAR:** AWS A5.9: 2012 310 ER / ASME SFA5.9 ER 310 Edición 2015

Fecha: 04/2019

Característica química metal depositado	C	Mn	Si	P	S	Sr	Ni	Mo	Cu
	0,08 a 0,15%	1,00 a 2,50%	0,30 a 0,65%	0,030% máx.	0,030% máx.	25.00 a 28.00%	20.00 22.50%	0,75% Max.	0,75% Max.

### ÁMBITO

Para soldadura de los aceros inoxidables austenítico ASTM Tipo 310S o similar, laminados o piezas fundidas, resistente a temperaturas elevadas durante seleccionado resistencia aplicaciones corrosión y la temperatura de funcionamiento de hasta + 1150 ° C.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características ideales excelente soldabilidad con fluidez para facilitar el control del baño de soldadura. hasta Resistente a 1150 ° C contra la oxidación por la superficie de la peladura. microestructura austenítica completamente.

### PROPIEDADES MECÁNICAS

**Resistencia a la tracción:** 550 MPa (min.)  
**estiramiento:** 30% (Min)

### CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

**posición de soldadura Mig:** todas las posiciones  
**posición de soldadura Tig:** Todas las posiciones

**gas protector MIG:** Aire 100% (12 a 18 litros / min)

**Stickout:** de 15 a 20 mm

**Tig protección de gas:** Aire 100%

<b>Diámetro (mm) Mig</b>	Ø1,20	Ø1,60		
<b>Diámetro (mm) Tig</b>	Ø1,60			
<b>Amps (A) mig</b>	110-120	120-130		
<b>Amps (A) Tig</b>	160-200			
<b>Voltaje (V) Mig</b>	15-22			
<b>Embalaje (kg) Mig</b>	15	15		
<b>Embalaje (kg) Tig</b>	5			

### TÉCNICAS DE SOLDADURA

Hacer limpieza de la zona a soldar con la amoladora o el uso de cepillo rotativo mecánico impregnado con cascarilla de laminación y las impurezas deben eliminarse de no contaminación causa, haciendo que el ajustando adecuadamente el amperaje y el voltaje de la máquina de acuerdo con el diámetro que se utiliza para evitar la sobrecarga del tanque alambre y regular el flujo de gas.