



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

Dirección: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
 CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
 Telefono: 55 11 4035-8877 - Fax: 55 11 4603-2511
 E-mail: uniweld@uniweld.com.br
 Site: www.uniweld.com.br

Llame a Uniweld

(55) 11 4035-8877

NOMBRE COMERCIAL: ESSEN FC 71T1

Revisión: 01

ESTÁNDAR: AWS A5.20: 2005 E71T-1C / ASME SFA5.20 E71T-1C Edición 2015 Fecha: 04/2019

Característica química del metal depositado	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Cu
	0,12% Max.	1,75% Max.	0,90% Max.	0,030% máx.	0,030% máx.	0.20% Max.	0,50% Max.	0,30% Max.	0,080% máx.	0,35% Max.

ÁMBITO	Es un alambre tubular de rutilo para soldar en una sola pasada o multipaso, adecuado para acero estructural, acero de bajo contenido de carbono y medio, tiendas de construcción y mantenimiento generales pesados son generalmente adecuados para las industrias del cemento, cerámica, Minería , acerías, petroquímica, caña de azúcar, etc.																				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Este alambre obtiene una buena velocidad de deposición, arco estable, lo que permite un buen acabado de la cuerda, el índice de salpicadura bajo, fácil eliminación de la escoria y proporcionar y facilitar la eficiencia en la operación.																				
PROPIEDADES MECÁNICAS	Resistencia a la tracción: 490-670 MPa límite de flujo: 390 MPa (min) estiramiento: 22% (Min) Prueba de impacto: 27 J a - 20 ° C																				
CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN	El tipo de corriente: CC + Posición de soldadura: todas las posiciones gas de protección: 100% de CO2 (16 a 24 litros / min) stickout: 10 a 15 mm <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Diámetro (mm)</th> <th>Ø1,20</th> <th>Ø1,60</th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Amps (A)</td> <td>150-320</td> <td>180-450</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Voltaje (V)</td> <td>22 a 32</td> <td>25 a 35</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Embalajes (kg)</td> <td>15</td> <td>15</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Diámetro (mm)	Ø1,20	Ø1,60			Amps (A)	150-320	180-450			Voltaje (V)	22 a 32	25 a 35			Embalajes (kg)	15	15		
Diámetro (mm)	Ø1,20	Ø1,60																			
Amps (A)	150-320	180-450																			
Voltaje (V)	22 a 32	25 a 35																			
Embalajes (kg)	15	15																			
TÉCNICA DE SOLDADURA	Hacer limpieza de la zona a soldar con la amoladora o el uso de cepillo rotativo mecánico impregnado con cascarilla de laminación y las impurezas deben eliminarse de no contaminación causa, haciendo que el ajustando adecuadamente el amperaje y el voltaje de la máquina de acuerdo con el diámetro que se utiliza para evitar la sobrecarga del tanque alambre y regular el flujo de gas.																				