



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

Dirección: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
 CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
 Telefono: 55 11 4035-8877 - Fax: 55 11 4603-2511
 E-mail: uniweld@uniweld.com.br
 Site: www.uniweld.com.br

Llame a Uniweld

(55) 11 4035-8877

NOMBRE COMERCIAL: ESSEN 80S G

Revisión: 01

ESTÁNDAR: AWS A5.28: 2005 ER80S-G / ASME SFA5.28 ER80S-G Edición 2015

Fecha: 01/2019

Característica química del metal depositado	C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Cr
	0,10% Max.	1,50% Max.	0,50% Max.	0,04% Max.	0,03% Max.	0,50% *	0.20% *	0,30% *

Nota (*): Para cumplir los requisitos aleación del grupo G, la aleación debe contener al menos uno de los elementos de níquel (Ni); El molibdeno (Mo) o cromo (Cr).

ÁMBITO	<p>Hilo sólido para la soldadura de láminas y tubos de calderas, así como para los aceros utilizados en los aceros de ingeniería y de los vasos de presión estructurales. El metal depositado tiene una alta calidad, de alta tenacidad.</p> <p>Probado y ensayado en las condiciones de trabajo a largo plazo. El alambre tiene buenas características de potencia y capacidad de soldadura, lo que resulta en un comportamiento arco suave y buena flexibilidad.</p>						
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	<p>Material que tiene un arco estable, resultando en alta calidad la soldadura de aceros de unión resistentes a la temperatura de trabajo, resistentes a la oxidación, resistentes a la fatiga y el agrietamiento.</p>						
PROPIEDADES MECÁNICAS	<p>Resistencia a la tracción: 550 MPa (min)</p>						
CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN	Posición de soldadura: todas las posiciones						
	Tensión / Tipo de corriente: DC + / AC +						
	gas de protección: 100% de CO ₂ (14 a 18 litros / min.)						
	stickout: 10 a 15 mm						
	Diámetro (mm)	Ø 1.00	Ø 1.20				
Amps (A)	65-130	85-150					
Embalajes (kg)	15	15					
TÉCNICAS DE SOLDADURA	<p>Limpiar a fondo la zona a soldar con la amoladora o cepillado mecánico eliminación de todas las trazas de contaminación, por escala, aceites y óxidos, regular el amperaje en relación con el diámetro de la varilla que se utiliza para mantener el arco corto con la perpendicular de la boquilla al metal base.</p>						