

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

Dirección: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Telefono: 55 11 4035-8877 - Fax: 55 11 4603-2511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Llame a Uniweld****(55) 11 4035-8877**

**NOMBRE COMERCIAL:** ESSEN H 13  
**ESTÁNDAR:** PRODUCTO ESPECIAL

**Revisión:** 00  
**Fecha:** 03/2019

Característica química del metal depositado	C	Si	P	S	Mn	Cr	Mo	Ni
	De 0,33 a 0,45%	1,00% Max.	0,04% Max.	0,015% Max.	1.50% Max.	15,5 a 17,5%	0,80 a 1,30%	1,00% Max.

<b>ÁMBITO</b>	Varilla especial para la soldadura de acero excelente resistencia a la herramienta de abrasión adecuado para troqueles de corte de revestimiento, placas de corte cuchillos, troqueles para el corte de precisión, herramientas para el prensado de guías para máquinas herramientas, moldes de cerámica y otras partes requiere la máxima resistencia a la abrasión y retención de corte.			
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	Es un palo que cuenta con la capacidad de soldadura fácil, arco estable con una buena tasa de deposición y el flujo del material, de excelente calidad y acabado y con la obtención de cordones perfectos. Indicado en el mantenimiento de aplicaciones en las industrias de automoción, industrias alimentarias, herramientas de corte y mantenimiento industrial.			
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS</b>	dureza: $\geq 45$ HRC			
<b>CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN</b>	Tipo de corriente utilizada: CA +			
	Posición de soldadura: piso			
	<b>Diámetro (mm)</b>	X1000 Ø1,00	X1000 Ø1,20	X1000 Ø1,60
<b>Embalajes (kg)</b>	1	1	1	1