



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

Dirección: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
 CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
 Telefono: 55 11 4035-8877 - Fax: 55 11 4603-2511
 E-mail: uniweld@uniweld.com.br
 Site: www.uniweld.com.br

Llame a Uniweld

(55) 11 4035-8877

NOMBRE COMERCIAL: HM 31

Revisión: 01

ESTÁNDAR: AWS A5.1: 2012 6010 E / ASME SFA5.1 E 6010 Edición 2015

Fecha: 07/2016

Característica química del metal depositado	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V
	0.20% Max.	1.20% Max.	1,00% Max.	NS	NS	0,30% Max.	0.20% Max.	0,30% Max.	0,08% Max.

ÁMBITO	<p>Electrodo de acero al carbono especial con recubrimiento de celulosa para la soldadura que requieren alta penetración de soldadura en cualquier posición, especialmente para la soldadura de raíz.</p> <p>Con sus altas características de penetración, este electrodo es adecuado para la soldadura de tuberías en la construcción de tuberías, tuberías, tuberías y tuberías en general, el metal de construcción, la construcción naval, puentes, plataformas, tanques, chapas galvanizadas, etc.</p>															
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	<p>Para la soldadura de la raíz, soldaduras circulares de tuberías de petróleo o gas natural, los depósitos tenaces, bordes espaciados en la correcta aplicación, las posiciones de soldadura, especialmente la vertical descendente fusión enérgica poca escoria, bien parecido depósito.</p>															
PROPIEDADES MECÁNICAS	<p>Resistencia a la tracción: 430 MPa Límite elástico: 330 MPa estiramiento: 22% Resistencia al impacto (Charpy V Joule): 27 J a -30 ° C min</p>															
CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN	<p>Posición de soldadura: todas las posiciones El tipo de corriente: CA, CC +.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Diámetro (mm)</th> <th>Ø X 350 2,50</th> <th>Ø X 350 3,25</th> <th>Ø X 450 4,00</th> <th>Ø X 450 5,00</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Amps (A)</td> <td>70 a 95</td> <td>100 a 130</td> <td>140-170</td> <td>180-220</td> </tr> <tr> <td>Embalajes (kg)</td> <td>15</td> <td>15</td> <td>25</td> <td>25</td> </tr> </tbody> </table>	Diámetro (mm)	Ø X 350 2,50	Ø X 350 3,25	Ø X 450 4,00	Ø X 450 5,00	Amps (A)	70 a 95	100 a 130	140-170	180-220	Embalajes (kg)	15	15	25	25
Diámetro (mm)	Ø X 350 2,50	Ø X 350 3,25	Ø X 450 4,00	Ø X 450 5,00												
Amps (A)	70 a 95	100 a 130	140-170	180-220												
Embalajes (kg)	15	15	25	25												
TÉCNICAS DE SOLDADURA	<p>Es importante antes de la aplicación del electrodo, una limpieza rigurosa en la zona de soldadura para eliminar todos los rastros de contaminación. Si la limpieza no es práctico o no factible la preparación de la articulación, con este electrodo puede ser todavía una buena penetración y calidad de la unión debido al revestimiento celulósico fino.</p>															