



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld

(11) 4035-8877

vendas@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN VND
NORMA: PRODUTO ESPECIAL

Revisão: 01
Data: 04/2016

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
Característica Química do Metal Depositado	0,80% Máx.	0,90% Máx.	0,20 a 0,90%	13,00 a 18,00%	0,40 a 1,50%	0,10 a 0,70%

CAMPO DE APLICAÇÃO	É uma vareta especial para soldagem de aço ferramenta de excelente resistência a abrasão, indicado para revestimento de matrizes de corte, facas de corte de chapas, estampos para corte de precisão, ferramentas para prensagem, guias para máquinas operatrizes, moldes cerâmicos e outras peças que exigem a máxima resistência a abrasão e retenção de corte.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	É uma vareta que apresenta fácil soldabilidade, arco elétrico estável, com boa taxa de deposição e fluidez do material, de excelente qualidade e acabamento e caracterizando a obtenção de cordões perfeitos.				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: 46 a 52 HRC				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Tipo de corrente utilizada: CC +				
	Posição de Solda: Plana				
	Diâmetro (mm)	Ø 1,00 X 1000	Ø 1,20 X 1000	Ø 1,60 X 1000	Ø 2,40 X 1000
	Embalagem (kg)	1	1	1	1