



ESSEN 80S G

Classificações: **AWS A5.28:2020 ER80S-G ASME SFA5.28 ER80S-G**
ER80S-G - Arame sólido.

Arame ideal para soldagem de chapas, tubos, caldeiras, vasos de pressão e aços estruturais. O metal depositado oferece qualidade elevada e alta tenacidade, comprovado em condições de trabalho de longa duração. Possui boas características de alimentação e soldabilidade, resultando em um arco suave e maleável. Apresenta estabilidade e alta qualidade na união de aços resistentes a temperaturas de trabalho, sendo resistente à oxidação, fissuramento e fadiga.

TIPO DE LIGA:

C	Mn	Si	P	S	*Ni	*Mo	*Cr
0,10% Máx.	1,50% Máx.	0,50% Máx.	0,040% Máx.	0,040% Máx.	0,50% Min.	0,20% Min.	0,30% Min.

Observação: (*) Para atender aos requisitos de liga do grupo G, a liga deve conter no mínimo um dos elementos listados na tabela.

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

RESISTÊNCIA A TRAÇO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESISTÊNCIA AO IMPACTO:
550 MPa (Min.)			

CORRENTE DE SOLDAGEM: CC+; CA

GÁS DE PROTEÇÃO: CO2 100%



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	AMPERAGEM (A):	TENSÃO (V):	EMBALAGEM (kg):
1,00	165 a 230	24 a 28	15,00
1,20	200 a 375	26 a 32	5,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Indústria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.