



# ELETRODO REVESTIDO AÇO INOXIDÁVEL

Revisão: 02 | Data: 01/2024

## ESSEN CN 29/9 R

Classificações: AWS A5.4:2012 E312-16 ASME SFA5.4 E312-16

E312-16- Eletrodo com revestimento rutilico.

Eletrodo de revestimento rutilico destinado à soldagem de aços inoxidáveis com médio teor de carbono, adequado para composições químicas similares ou dissimilares, como aços ao manganês, aços ferramenta, reconstrução de eixos, aços para molas e almofada para revestimento duro. Indicado para diversas indústrias, incluindo Química, Petroquímica, Sucroalcooleira, Farmacêutica, Papel e Celulose, Alimentícia, entre outras.

Este eletrodo oferece altíssima resistência à corrosão sob tensão e oxidação superficial. Apresenta fácil abertura de arco elétrico, alto índice de deposição, bom aspecto do cordão e alto rendimento na aplicação.

### TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Cu	Mo
0,15% Máx.	0,50 a 2,50%	1,00% Máx.	0,040% Máx.	0,030% Máx.	8,00 a 10,50%	28,00 a 32,00%	0,75% Máx.	0,75% Máx.

### PROPRIEDADES MECÂNICAS :

<b>RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:</b>	<b>LIMITE DE ESCOAMENTO:</b>	<b>ALONGAMENTO:</b>	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO:</b>
520 MPa (Min.)		20 % (Min.)	

**CORRENTE DE SOLDAGEM:** CC+

**TIPO DE REVESTIMENTO:** RUTÍLICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

<b>DIÂMETRO (mm):</b>	<b>COMPRIMENTO (mm):</b>	<b>AMPERAGEM (A):</b>	<b>EMBALAGEM (kg):</b>
2,50	300	65 a 80	5,00
3,25	350	85 a 110	5,00
4,00	350	115 a 140	5,00

### POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.