



# ELETRODO REVESTIDO AÇO INOXIDÁVEL

Revisão: 02 | Data: 01/2024

## ESSEN CN 31 KB

Classificações: AWS A5.4:2012 E310-15 ASME SFA5.4 E310-15

E310-15- Eletrodo com revestimento básico.

Eletrodo especial com revestimento básico para a soldagem de aço inoxidável de composição química similar (Tipo 25 Cr / 20 Ni), oferecendo um depósito altamente resistente à formação de carepas em temperaturas de até 1200 °C. Especialmente indicado para aços de soldabilidade limitada, é utilizado em soldagens de fornos, anteparos térmicos e peças sujeitas a elevadas temperaturas nas indústrias Siderúrgicas, Metalúrgica, Sucoalcooleira, Petroquímica, Fundição, Cimento, Mineração, entre outras.

Este eletrodo destaca-se por sua boa estabilidade de depósito, facilitando a soldagem em aços de soldabilidade limitada, além de apresentar um alto índice de deposição e rendimento.

### TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Cu	Mo
0,80 a 0,20%	1.00 a 2.50%	0.75% Máx.	0,030% Máx.	0,030% Máx.	20,00 a 22,50%	25,00 a 28,00%	0,75% Máx.	0,75% Máx.

### PROPRIEDADES MECÂNICAS :

<b>RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:</b>	<b>LIMITE DE ESCOAMENTO:</b>	<b>ALONGAMENTO:</b>	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO:</b>
550 MPa (Min.)		30 % (Min.)	

**CORRENTE DE SOLDAGEM:** CC+; CA

**TIPO DE REVESTIMENTO:** BÁSICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

<b>DIÂMETRO (mm):</b>	<b>COMPRIMENTO (mm):</b>	<b>AMPERAGEM (A):</b>	<b>EMBALAGEM (kg):</b>
2,50	300	60 a 80	5,00
3,25	350	85 a 110	5,00
4,00	350	110 a 140	5,00
5,00	450	140 a 180	5,00

### POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.