



# ELETRODO REVESTIDO AÇO INOXIDÁVEL

Revisão: 02 | Data: 01/2024

## ESSEN CN 31 TI

Classificações: AWS A5.4:2012 E310-16 ASME SFA5.4 E310-16

E310-16- Eletrodo com revestimento rutilico.

Eletrodo ideal para a soldagem de peças e equipamentos submetidos a condições refratárias, como Gancheiras, Mufas, Grelhas, Caixas, Cestos e Bandejas para Tratamento Térmico. Também recomendado para a fabricação e reformas de Retortas, Tubos Radiantes, Trocadores de Calor, Grelhas de Alto Forno, Dispositivos e Trilhos de Fornos Contínuos e de Poço, assim como Calhas e Cadinhos em fundições de metal em geral. Esse eletrodo rutilico especial é projetado para a soldagem de aços com composição química semelhante, como a liga 25Cr/20Ni, proporcionando um depósito altamente resistente ao calor e à formação de carepas a temperaturas de até 1200°C. Ideal para unir partes de fornos, anteparos térmicos e peças sujeitas a elevadas temperaturas.

### TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Cu	Mo
0,80 a 0,20%	1.00 a 2.50%	0.75% Máx.	0,030% Máx.	0,030% Máx.	20,00 a 22,50%	25,00 a 28,00%	0,75% Máx.	0,75% Máx.

### PROPRIEDADES MECÂNICAS :

<b>RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:</b>	<b>LIMITE DE ESCOAMENTO:</b>	<b>ALONGAMENTO:</b>	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO:</b>
550 MPa (Min.)		30 % (Min.)	

**CORRENTE DE SOLDAGEM:** CC+; CA

**TIPO DE REVESTIMENTO:** RUTÍLICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

<b>DIÂMETRO (mm):</b>	<b>COMPRIMENTO (mm):</b>	<b>AMPERAGEM (A):</b>	<b>EMBALAGEM (kg):</b>
2,50	300	60 a 80	5,00
3,25	350	85 a 110	5,00
4,00	350	110 a 140	5,00
5,00	450	140 a 180	5,00

### POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.