



ELETRODO REVESTIDO AÇO INOXIDÁVEL

Revisão: 02 | Data: 01/2024

ESSEN CN 34 S TI

Classificações: AWS A5.4:2012 E347-16 ASME SFA5.4 E347-16

E347-16- Eletrodo com revestimento básico.

Eletrodo recomendado para a soldagem de aços tipo AISI 321 e ligas de composição similar, estabilizadas com nióbio. Indicado para a soldagem e construção de equipamentos e recipientes na indústria química, têxtil, celulose, tinturarias, entre outras.

Este eletrodo é adequado para depósitos em materiais-base do mesmo tipo, sendo resistente à degradação dos grãos e não requer resfriamento brusco após a soldagem. Além disso, é indicado para revestimentos de sedes de válvulas (em aços sem ou baixa liga) e condutores de ácidos, gases, água e vapor.

Caracterizado por um depósito resistente à corrosão intergranular, apresenta bom aspecto do cordão, fácil remoção da escória e proporciona um bom rendimento com alto índice de deposição.

TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Cu	Nb	Mo
0,08% Máx.	0,50 a 2,50%	1,00% Máx.	0,040% Máx.	0,030% Máx.	9,00 a 11,00%	19,00 a 21,00%	0,75% Máx.	1,00% Máx.	0,75% Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESISTÊNCIA AO IMPACTO:
520 MPa (Min.)		20 % (Min.)	

CORRENTE DE SOLDAGEM:

CC+

TIPO DE REVESTIMENTO:

BÁSICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,50	300	65 a 80	5,00
3,25	350	85 a 110	5,00
4,00	350	115 a 140	5,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.