

ESSEN CN 36 L SI

Classificações: **AWS A5.9:2012 ER316LSi ASME SFA5.9 ER316LSi**
ER316LSi-Arame sólido.

O Arame Cromo-Níquel-Molibdênio é altamente recomendado para a soldagem de aços inoxidáveis austeníticos, especialmente aqueles do tipo 18%Cr-8%Ni e 18%Cr-10%Ni-3%Mo. Sua composição exclusiva confere uma resistência excepcional à corrosão, mesmo em ambientes ácidos e contendo cloretos.

Este arame é particularmente vantajoso em situações em que há risco de corrosão intergranular, graças ao seu baixo teor de carbono. Além disso, a presença de silício melhora significativamente a soldabilidade, enquanto o molibdênio contribui para a resistência adicional à corrosão.

Suas aplicações abrangem uma variedade de setores, incluindo tanques de armazenamento, recipientes de alta e baixa pressão, destiladores, digestores e equipamentos hospitalares. É amplamente utilizado nas indústrias Química, Petroquímica, Farmacêutica, Alimentícia, Papel e Celulose, bem como em plantas sucroalcooleiras, entre outras.

As características notáveis deste arame incluem uma excelente taxa de deposição, um arco estável que facilita a operação, um acabamento de cordão de solda de qualidade, um índice baixo de respingo e uma escória de fácil remoção. Esses atributos combinados resultam em eficiência e rendimento aprimorados durante o processo de soldagem.

TIPO DE LIGA :

C 0,030% Máx.	Mn 1,00 a 2,50%	Si 0,65 a 1,00%	P 0,030% Máx.	S 0,030% Máx.	Ni 11,00 a 14,00%	Cr 18,00 a 20,00%	Mo 2,00 a 3,00%	Cu 0,75% Máx.
---------------------	-----------------------	-----------------------	---------------------	---------------------	-------------------------	-------------------------	-----------------------	---------------------

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESISTÊNCIA AO IMPACTO:
490 MPa (Min.)		30 % (Min.)	

GÁS DE PROTEÇÃO MIG/MAG: Ar 100%



Plana



Horizontal



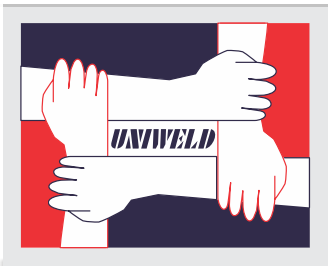
Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	AMPERAGEM (A):	TENSÃO (V):	EMBALAGEM (kg):
0,80	70 a 80	15 a 22	15,00
0,90	80 a 90	22 a 32	15,00
1,00	100 a 110	32 a 42	15,00
1,20	110 a 120	42 a 52	15,00



ESSEN CN 36 L SI

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.