



ELETRODO REVESTIDO AÇO INOXIDÁVEL

Revisão: 02 | Data: 01/2024

ESSEN CN 36 L TI

Classificações: AWS A5.4:2012 E316L-16 / 17 ASME SFA5.4 E316L-16 / 17
E316L-16 / 17- Eletrodo com revestimento rutilico.

Eletrodo de revestimento rutilico projetado para a soldagem de aços inoxidáveis com baixo teor de carbono. Indicado para ligas austeníticas de composição química similar ou dissimilar, é resistente a substâncias químicas e corrosão intergranular. Amplamente recomendado para indústrias química, petroquímica, sucroalcooleira, farmacêutica, papel e celulose, alimentícia, entre outras.

Este eletrodo se destaca pelo alto índice de deposição, penetração moderada, fácil remoção de escória, bom aspecto do cordão e resistência à corrosão intergranular.

TIPO DE LIGA :

| | | | | | | | | |
|---------------|-----------------|---------------|----------------|----------------|-------------------|-------------------|---------------|-----------------|
| C | Mn | Si | P | S | Ni | Cr | Cu | Mo |
| 0,40% Máx. | 0,50 a 2,50% | 1,00% Máx. | 0,040% Máx. | 0,030% Máx. | 11,00 a 14,00% | 17,00 a 20,00% | 0,75% Máx. | 2,00 a 3,00% |

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

| | | | |
|-----------------------------|------------------------------|---------------------|-------------------------------|
| RESISTÊNCIA A TRAÇO: | LIMITE DE ESCOAMENTO: | ALONGAMENTO: | RESITÊNCIA AO IMPACTO: |
| 520 MPa (Min.) | | 35 % (Min.) | |

CORRENTE DE SOLDAGEM: CC+; CA

TIPO DE REVESTIMENTO: RUTÍLICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

| | | | |
|-----------------------|--------------------------|-----------------------|------------------------|
| DIÂMETRO (mm): | COMPRIMENTO (mm): | AMPERAGEM (A): | EMBALAGEM (kg): |
| 2,00 | 300 | 40 a 70 | 4,00 |
| 2,50 | 300 | 60 a 90 | 5,00 |
| 3,25 | 350 | 90 a 130 | 5,00 |
| 4,00 | 350 | 130 a 170 | 5,00 |

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.