



# ELETRODO REVESTIDO AÇO INOXIDÁVEL

Revisão: 02 | Data: 01/2024

## ESSEN CN 37 TI

Classificações: **AWS A5.4:2012 E307-16/17 ASME SFA5.4 E307-16/17**

E307- 16/17- Eletrodo com revestimento rutílico.

**Eletrodo especial de alta resistência a trincas e desgaste, recomendado para a soldagem de metais dissimilares, preenchimento de curvas e desvios em trilhos, almofada para revestimento duro, almofada em aço manganês, almofada em aço temperado, preenchimento de cilindro de laminação, e estampas de forjaria. Indicado para indústrias sucroalcooleira, de cimento, cerâmica, mineração, siderúrgicas, entre outras.**

**Este eletrodo é projetado para restauração, preenchimento protetor contra desgaste e almofadas, apresentando um alto índice de deposição com penetração moderada e vantagens significativas em termos de rendimento.**

### TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Cu	Mo
0,40 a 0,14%	3,30 a 4,75%	1,00% Máx.	0,040% Máx.	0,030% Máx.	9,00 a 10,70%	18,00 a 21,50%	0,75% Máx.	0,50 a 1,50%

### PROPRIEDADES MECÂNICAS :

RESISTÊNCIA A TRAÇO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESISTÊNCIA AO IMPACTO:
590 MPa (Min.)		30 % (Min.)	

### CORRENTE DE SOLDAGEM:

CC+; CA

### TIPO DE REVESTIMENTO:

RUTÍLICO



Plana



Horizontal



Vertical

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,50	300	70 a 100	5,00
3,25	350	90 a 130	5,00
4,00	350	130 a 180	5,00
5,00	450	180 a 240	5,00

### POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.