

ESSEN CN 38 L SI

Classificações: **AWS A5.9:2012 ER308LSi ASME SFA5.9 ER308LSi**
ER308LSi-Arame sólido.

Arame de cromo-níquel resistente à corrosão, projetado para a soldagem de ligas cromo-níquel austeníticas. Esta liga, caracterizada por um baixo teor de carbono, é especialmente recomendada em situações em que há risco de corrosão intergranular, garantindo durabilidade e integridade do material.

A presença significativa de silício na composição contribui para aprimorar a soldabilidade do arame, tornando-o ainda mais eficaz no processo de união de ligas. Este arame é indicado para diversas aplicações, como tubulações, caldeiras, válvulas, esterilizadores, bombas, misturadores, tanques e recipientes, sendo amplamente utilizado nas indústrias química, petroquímica, farmacêutica, alimentícia, entre outras.

Com uma excelente taxa de deposição, este arame oferece um arco estável, possibilitando um acabamento do cordão de solda de alta qualidade. Seu baixo índice de respingos facilita a operação, enquanto a escória é facilmente removida, garantindo eficiência e alto rendimento durante a operação de soldagem.

TIPO DE LIGA :

C 0,030% Máx.	Mn 1,00 a 2,50%	Si 0,65 a 1,00%	P 0,030% Máx.	S 0,030% Máx.	Ni 9,00 a 11,00%	Cr 19,50 a 22,00%	Mo 0,75% Máx.	Cu 0,75% Máx.
---------------------	-----------------------	-----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	-------------------------	---------------------	---------------------

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

RESISTÊNCIA A TRAÇO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESISTÊNCIA AO IMPACTO:
520 MPa (Min.)		35 % (Min.)	

GÁS DE PROTEÇÃO MIG/MAG: Ar 100%



Plana



Horizontal



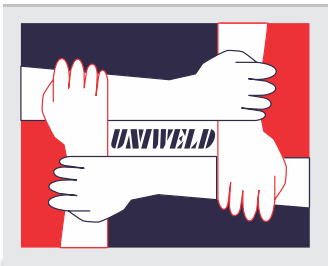
Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	AMPERAGEM (A):	TENSÃO (V):	EMBALAGEM (kg):
0,80	70 a 80	15 a 22	15,00
0,90	80 a 90	22 a 32	15,00
1,00	100 a 110	32 a 42	15,00
1,20	110 a 120	42 a 52	15,00



ESSEN CN 38 L SI

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.