



# ELETRODO REVESTIDO AÇO INOXIDÁVEL

Revisão: 02 | Data: 01/2024

## ESSEN CN 38 L TI

Classificações: AWS A5.4:2012 E308L- 16 / 17 ASME SFA5.4 E308L-16 / 17

E308L-16 / 17- Eletrodo com revestimento rutílico.

Eletrodo de revestimento rutílico desenvolvido para a soldagem de aços inoxidáveis com baixo teor de carbono, tanto de composição química similar quanto dissimilar, incluindo aços ferríticos e martensíticos. Indicado para diversas indústrias, como Química, Petroquímica, Sucroalcooleira, Farmacêutica, Papel e Celulose, Alimentícia, entre outras.

Destaca-se por proporcionar um depósito resistente à corrosão intergranular, apresentando um cordão de solda com bom aspecto. Facilita a remoção da escória, proporcionando bom rendimento e alto índice de deposição.

### TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Cu	Mo
0,40% Máx.	0,50 a 2,50%	1,00% Máx.	0,040% Máx.	0,030% Máx.	9,00 a 11,00%	18,00 a 21,00%	0,75% Máx.	0,75% Máx.

### PROPRIEDADES MECÂNICAS :

<b>RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:</b>	<b>LIMITE DE ESCOAMENTO:</b>	<b>ALONGAMENTO:</b>	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO:</b>
520 MPa (Min.)		30 % (Min.)	

**CORRENTE DE SOLDAGEM:** CC+; CA

**TIPO DE REVESTIMENTO:** RUTÍLICO



Plano



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

<b>DIÂMETRO (mm):</b>	<b>COMPRIMENTO (mm):</b>	<b>AMPERAGEM (A):</b>	<b>EMBALAGEM (kg):</b>
2,00	300	40 a 70	4,00
2,50	300	60 a 90	5,00
3,25	350	90 a 130	5,00
4,00	350	130 a 170	5,00

### POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.