

## ESSEN CN 39 L IG

Classificações: **AWS A5.9:2012 ER309L ASME SFA5.9 ER309L**  
ER309L-Arame sólido.

Arame ou vareta de cromo-níquel com depósito de solda, apresentando alto teor de ferrita para proporcionar máxima resistência à corrosão em aplicações de soldagem de aços similares, aços forjados e fundidos, especialmente aqueles do tipo 23%Cr-12%Ni. Este material é ideal para a soldagem de aços com soldabilidade restrita, oferecendo também características adequadas para a aplicação como almofada de revestimento duro.

A liga é caracterizada por um baixo teor de carbono, conferindo-lhe uma recomendação especial em situações em que há risco de corrosão intergranular. Indicado para diversas aplicações, como bombas, moinhos, agitadores, tanques, especialmente nas indústrias química, petroquímica, farmacêutica, alimentícia, entre outras.

Este arame apresenta uma taxa de deposição satisfatória, garantindo um arco estável e permitindo um acabamento de cordão de solda de alta qualidade. Além disso, destaca-se pelo baixo índice de respingos, fácil remoção da escória e contribui para a eficiência e rendimento operacional.

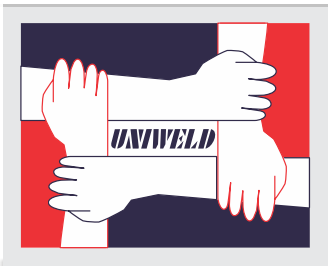
TIPO DE LIGA :								
C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0,030% Máx.	1,00 a 2,50%	0,30 a 0,65%	0,030% Máx.	0,030% Máx.	12,00 a 14,00%	23,00 a 25,00%	0,75% Máx.	0,75% Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS :			
<b>RESISTÊNCIA A TRAÇO:</b>	<b>LIMITE DE ESCOAMENTO:</b>	<b>ALONGAMENTO:</b>	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO:</b>
520 MPa (Min.)		30 % (Min.)	

<b>GÁS DE PROTEÇÃO MIG/MAG:</b>	Ar 100% ou CO2 100%
<b>GÁS DE PROTEÇÃO TIG:</b>	Ar 100%



CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
<b>DIÂMETRO (mm):</b>	<b>AMPERAGEM (A):</b>	<b>TENSÃO (V):</b>	<b>EMBALAGEM (kg):</b>
0,80	70 a 80	15 a 22	15,00
0,90	80 a 90	22 a 32	15,00
1,00	100 a 110	32 a 42	15,00
1,20	110 a 120	42 a 52	15,00



## ESSEN CN 39 L IG

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
1,60	1000	160 a 200	5,00
2,00	1000	200 a 220	5,00
2,40	1000	220 a 240	5,00
3,20	1000	240 a 260	5,00

### POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.