



# ELETRODO REVESTIDO AÇO INOXIDÁVEL

Revisão: 02 | Data: 01/2024

## ESSEN CR 41 KB

Classificações: AWS A5.4:2012 E410-15 ASME SFA5.4 E410-15

E410-15- Eletrodo com revestimento básico.

Eletrodo de revestimento básico, especialmente recomendado para a soldagem de revestimentos em diversos metais de base adequados, como aços carbono, baixa liga, aços inoxidáveis martensíticos e ferríticos, além de aços fundidos. É importante observar a influência da diluição e introdução de calor durante o processo.

O eletrodo apresenta bom desempenho em temperaturas de trabalho de até 450°C. Destaca-se por sua estabilidade de depósito, facilitando a soldagem em aços de soldabilidade limitada, com alto índice de deposição e rendimento. Além disso, é resistente à corrosão e abrasão, sendo indicado para aplicações como componentes de vedação de válvulas para vapor, água e gás.

### TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Cu	Mo
0,12% Máx.	1,00% Máx.	0,90% Máx.	0,040% Máx.	0,030% Máx.	0,70% Máx.	11,00 a 13,50%	0,75% Máx.	0,75% Máx.

### PROPRIEDADES MECÂNICAS :

<b>RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:</b>	<b>LIMITE DE ESCOAMENTO:</b>	<b>ALONGAMENTO:</b>	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO:</b>
520 MPa (Min.)		20 % (Min.)	

### CORRENTE DE SOLDAGEM:

CC+

### TIPO DE REVESTIMENTO:

BÁSICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

<b>DIÂMETRO (mm):</b>	<b>COMPRIMENTO (mm):</b>	<b>AMPERAGEM (A):</b>	<b>EMBALAGEM (kg):</b>
2,50	300	65 a 80	5,00
3,25	350	85 a 110	5,00
4,00	350	115 a 140	5,00

### POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.