



ESSEN CR MO 2 IG

Classificações: AWS A5.28:2020 ER90S-B3 ASME SFA5.28 ER90S-B3
ER90S-B3-Arame sólido.

Este arame permite soldagens livres de poros, fissuras e trincas, sendo ideal para aços beneficiáveis de grãos finos, assim como ligados a 2,5%Cr e 1%Mo. Proporciona cordões de solda estáveis, uniformes e com arco suave a médio, conferindo elevada tenacidade e resistência ao fissuramento. Destaca-se pela excelente resistência mecânica, baixo respingo e é indicado para uma ampla gama de aços, incluindo DIN 10CrMo9-10, DIN G-17CrMo9-10, ASTM A 182 F 22, ASTM A 199/A 200 GR.T21/T22, ASTM A 213 T 22, ASTM A 217 WC9, ASTM A 234 WP22, ASTM A 335 P22, ASTM A 387 GR.21/23, aços fundidos de liga similar, entre outros, sendo utilizado em diversas aplicações na indústria petrolífera, de refino e gás.

TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0,07 a 0,12%	0,40 a 0,70%	0,40 a 0,70%	0,025% Máx.	0,025% Máx.	0,20% Máx.	2,30 a 2,70%	0,90 a 1,20%	0,35% Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESISTÊNCIA AO IMPACTO:
620 MPa (Min.)	540 MPa (Min.)	17 % (Min.)	

GÁS DE PROTEÇÃO MIG/MAG:

Ar - 1 - 5 % O₂
Classe SG-AO-1 / SG-AO-5

GÁS DE PROTEÇÃO TIG:

Ar 100%



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm): MIG/MAG	1,20				
EMBALAGEM (kg): MIG/MAG	15,00				
DIÂMETRO (mm): TIG:	1,00	1,60	2,00	2,40	3,20
EMBALAGEM (kg): TIG:	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.