



ESSEN FB 2 IG

Classificações: AWS A5.18:2017 ER70S-6 / ASME SFA5.18 ER70S-6
ER70S-6-Arame cobreado.

Arame especial para TIG e MIG/MAG, indicado para união em chapas finas, tubos de aço carbono, carrocerias, móveis, e tubulares. Recomendado para diversas indústrias como Cimento, Cerâmica, Mineração, Siderurgias, Sucroalcooleira, Petroquímica. Compatível com aços como ASTM A 36, A 285-C, A 515-55, A 516-70, UNS K02600, K02801, K02001 e K02700. A liga de aço carbono, manganês e silício facilita a soldagem e proporciona acabamento de alta qualidade. Ideal para aplicações em chapas metálicas e estruturas de aço com moderada ferrugem ou incrustações. Permite o uso de correntes mais altas com gás de proteção CO₂ (AWS A5.32 CLASS SG-C) ou misturas de Ar e CO₂ (AWS A5.32 CLASS SG-AC-Y).

TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	V	Cr	Mo	Cu
0,06 a 0,15%	1,40 a 1,85%	0,80 a 1,15%	0,025% Máx.	0,035% Máx.	0,15% Máx.	0,03% Máx.	0,15% Máx.	0,15% Máx.	0,50% Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS *:

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESISTÊNCIA AO IMPACTO:
490 MPa (Min.)	440 MPa (Min.)	22 % (Min.)	27J at- 30°C (Min.)

GÁS DE PROTEÇÃO MIG/MAG:

100% CO₂ ou Ar + 20-25% CO₂

GÁS DE PROTEÇÃO TIG:

Ar 100%



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm): MIG/MAG	0,80	0,90	1,00	1,20
AMPERAGEM (A):	110 a 140	140 a 180	170 a 230	150 a 390
TENSÃO (V):	16 a 26	17 a 28	18 a 35	18 a 38
EMBALAGEM (kg): MIG/MAG	15,00	15,00	15,00	15,00
DIÂMETRO (mm): TIG:	1,60	2,40	3,20	
EMBALAGEM (kg): TIG:	5,00	5,00	5,00	

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.