



ELETRODO REVESTIDO AÇO CARBONO

Revisão: 02 | Data: 01/2024

ESSEN HM 23 S

Classificações: **AWS A5.1:2012 E7024 ASME SFA5.1 E7024**

E7024- Eletrodo com alto teor de pó de ferro.

Este é um eletrodo especial de aço carbono, com alto teor de Pó de Ferro, projetado para soldagem com alto rendimento. Indicado para diversas aplicações, como construções de perfis, enchimentos em geral, caldeiraria, tubulações, chapas galvanizadas, equipamentos agrícolas, serralherias, estruturas metálicas, construção naval, juntas sem preparação e ponteamto. Suas características técnicas incluem arco estável, baixo índice de respingo, fácil remoção de escória, abertura e reignição do arco facilitadas, além de depositar cordões planos e com bom acabamento. Devido à sua baixa penetração, não provoca mordeduras no metal de base, tornando o trabalho mais produtivo e facilitado. Ideal como eletrodo de contato para solda de cordões e filete.

TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	V	Cr
0,15%	1,25%	0,90%	0,035%	0,035%	0,30%	0,30%	0,080%	0,20%
Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

RESISTÊNCIA A TRAÇO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESITÊNCIA AO IMPACTO:
490 MPa (Min.)	400 MPa (Min.)	17% (Min.)	

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+; CC-; CA
TIPO DE REVESTIMENTO:	RUTÍLICO



Plana



Horizontal

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,00	350	45 a 80	15,00
2,50	350	70 a 100	20,00
3,25	350	90 a 130	20,00
4,00	350	130 a 170	20,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.