



ESSEN MS 1118M IG

Classificações: AWS A5.28:2020 ER110S-1 ASME SFA5.28 ER110S-1

ER110S-1-Arame sólido.

Arame cobreado para soldagem de aços baixa liga sujeitos a elevadíssimas solicitações mecânicas como na indústria naval, união de eixos, recuperação de aços fundidos.

TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	V	Ti	Zr	Al	Cr	Mo	Cu
0,09% Máx.	1,40 a 1,80%	0,20 a 0,55%	0,010% Máx.	0,010% Máx.	1,90 a 2,60%	0,04% Máx.	0,10% Máx.	0,10% Máx.	0,10% Máx.	0,50% Máx.	0,25 a 0,55%	0,25% Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS *:

RESISTÊNCIA A TRAÇO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESISTÊNCIA AO IMPACTO:
760 MPa (Min.)	660 MPa (Min.)	15 % (Min.)	65J at- 50°C (Min.)

*COMO SOLDADO

GÁS DE PROTEÇÃO MIG/MAG:	98% Ar + 2% O Classe SG-AO-2%
GÁS DE PROTEÇÃO TIG:	Ar 100%



CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm): MIG/MAG	0,80	0,90	1,00	1,20
EMBALAGEM (kg): MIG/MAG	15,00	15,00	15,00	15,00
DIÂMETRO (mm): TIG:	1,60	2,40	3,20	
EMBALAGEM (kg): TIG:	5,00	5,00	5,00	

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal de base e posição de soldagem.

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.