



ELETRODO REVESTIDO AÇO CARBONO

Revisão: 03 | Data: 01/2024

ESSEN MS 610 C

Classificações: **AWS A5.1:2012 E6010 ASME SFA5.1 E6010**

E6010- Eletrodo de aço carbono, com revestimento celulósico .

Consumível com revestimento celulósico, com alta penetração e arco elétrico agressivo. Indicado principalmente para passe de raiz em tubulações de água, tubulações de gases de baixa pressão, oleodutos, gasodutos, minerodutos , soldagem de chapas galvanizadas, estruturas metálicas de baixa solicitação, tanques, etc.

TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	V	Cr
0,20%	1,20%	1,00%	N.E.	N.E.	0,30%	0,30%	0,080%	0,20%
Máx.	Máx.	Máx.			Máx.	Máx.	Máx	Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

RESISTÊNCIA A TRAÇO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESITÊNCIA AO IMPACTO:
430 MPa (Min.)	330 MPa (Min.)	22 % (Min.)	27J at- 30°C (Min.)

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+; CA
TIPO DE REVESTIMENTO:	CELULÓSICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A) :	EMBALAGEM (kg):
2,50	350	70 a 95	15,00
3,25	350	100 a 130	15,00
4,00	450	140 a 170	25,00
5,00	450	180 a 220	25,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.