



ESSEN MS 73 IG

Classificações: AWS A5.18:2017 ER70S-3 / ASME SFA5.18 ER70S-3

ER70S-3-Arame sólido cobreado.

Vareta sólida cobreada indicada para o processo de soldagem TIG, especialmente na soldagem de aços de baixo e médio teor de carbono em estruturas diversas, tubulações e fabricação de vasos de pressão. Ideal para indústrias Petroquímicas, Naval, Siderúrgicas, Sucroalcooleiras, Metalúrgicas, entre outras. Destaca-se por oferecer um depósito com excelentes propriedades mecânicas, resultando em alto rendimento do metal depositado.

TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	V	Cr	Mo	Cu
0,06 a 0,15%	0,90 a 1,40%	0,45 a 0,75%	0,025% Máx.	0,035% Máx.	0,15% Máx.	0,03% Máx.	0,15% Máx.	0,15% Máx.	0,50% Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS *:

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESISTÊNCIA AO IMPACTO:
490 MPa (Min.)	400 MPa (Min.)	22 % (Min.)	27J at- 20°C (Min.)

GÁS DE PROTEÇÃO TIG:

Ar 100%



Plana



Horizontal



Vertical

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
1,60	1000	60 a 80	5,00
2,00	1000	70 a 90	5,00
2,40	1000	80 a 120	5,00
3,20	1000	100 a 140	

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.