



# ELETRODO REVESTIDO AÇO CARBONO

Revisão: 02 | Data: 01/2024

## HM 28

Classificações: **AWS A5.1:2012 E6013 ASME SFA5.1 E6013**

E6013- Eletrodo de aço carbono, com revestimento rutilico .

**Projetado para soldar todos os tipos de juntas, mesmo sem preparação, em qualquer posição. É aplicável em estruturas metálicas, chapas galvanizadas e construções em geral, apresentando um arco estável, baixo índice de respingos e escória de fácil remoção, o que aumenta a produtividade do trabalho. Além disso, produz cordões com excelente acabamento. Sua facilidade de abertura e reabertura de arco fazem dele um eletrodo excelente para ponteamientos. Apresenta baixa emissão de fumos e um rendimento muito satisfatório, tornando-o uma escolha confiável para diversos tipos de soldagem.**

### TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	V	Cr
0,20% Máx.	1,20% Máx.	1,00% Máx.	N. E.	N. E.	0,30% Máx.	0,30% Máx.	0,080% Máx	0,20% Máx.

### PROPRIEDADES MECÂNICAS :

<b>RESISTÊNCIA A TRAÇO:</b>	<b>LIMITE DE ESCOAMENTO:</b>	<b>ALONGAMENTO:</b>	<b>RESITÊNCIA AO IMPACTO:</b>
430 MPa (Min.)	330 MPa (Min.)	17 % (Min.)	

**CORRENTE DE SOLDAGEM:** CC+; CC-; CA

**TIPO DE REVESTIMENTO:** RUTÍLICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,00	350	45 a 80	15,00
2,50	350	70 a 100	20,00
3,25	350	90 a 130	20,00
4,00	350	130 a 170	20,00

### POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.